

BOLETIM DE INFORMAÇÕES DE PRODUTOS



Thermal Direct Non Process Plate

1. Identificação do produto e da empresa

Nome do produto	: Thermal Direct Non Process Plate	No. AIS	: P0152
Fornecedor	: Kodak Polychrome Graphics Europe S.A. 8, Avenue François Arago Zone Industrielle BP 116 92164 Antony Cedex France	Data de lançamento	: 2008-07-08.
		Versão	: 1.2
Para outra informação de segurança	: Kodak Polychrome Graphics EHS-Affairs EU/AF/AS/AU P.O. Box 56, 3750 GB Bunschoten, The Netherlands Phone: Int. +31 33 299 88 80 Fax: Int. +31 33 299 88 89 E-mail: EHS-EU@kodak.com		

2. Tipo do produto

Producto de Artes Gráficas.
Chapa positiva de impressão térmica

3. Composição

Nome químico	Número CAS	%
Alumínio	7429-90-5	>99
Resinas e colorantes	--	<1

Não há outros componentes presentes que, de acordo com os nossos conhecimentos e nas concentrações aplicadas são prejudiciais à saúde ou ao ambiente.

4. Saúde e Segurança

4.1 Geral

Durante a formação de imagens é possível a ocorrência de baixos níveis de emissões de substâncias perigosas (subprodutos térmicos). No entanto, em condições normais de utilização, a chapa não implicará em risco físico ou de saúde para os empregados. No entanto, o processo de formação de imagens produz gases que necessitam de ser filtrados do sistema de ar que passa através do gerador de imagens.

CUIDADO:

Sobreexposição a laser pode resultar em ablação do revestimento da chapa. Isso pode resultar numa superfície da chapa danificada, e em casos extremos o revestimento pode ser removido da chapa e ter lugar a formação de partículas (poeira). Estas partículas podem ser perigosas para o operador e podem danificar o equipamento. Por conseguinte, recomenda-se a utilização de um sistema de remoção de detritos ou de filtração que possa ser ajustado ao platesetter durante a formação de imagem deste produto.

4.2 Riscos à Saúde

Quantidades pequenas de gases perigosos e não perigosos e materiais formados por partículas tais como os da lista abaixo podem ser produzidas como sub-produtos da decomposição térmica durante a geração de imagens e ressecagem a laser. O sistema de filtragem do gerador de imagens deve estar em uso durante a geração da imagem deste produto.

Nº CAS : **Limites de exposição profissional**

Portugal

Formaldehido

50-00-0

Instituto Português da Qualidade (Portugal, 7/2004).

TLV-C: 0.37 mg/m³STEL: 0.37 mg/m³ 15 minuto/minutos.

No que diz respeito à saúde e à segurança relacionadas com os produtos utilizados no processamento da chapa, fazemos referência à Folha de Dados de Segurança (SDS) dos referidos preparados.

4.3 Equipamentos de proteção pessoal :

Mãos : Utilize luvas resistentes a cortes.

Possíveis lacerações do alumínio de espessura reduzida. Se bem que pouco prováveis no caso de manejo de forma correcta, os cortes ou as lacerações do alumínio devem receber primeiros socorros/atendimento médico correctos.

4.4 Riscos de incêndio e Meios de extinção :

O suporte é feito de alumínio.

A natureza dos produtos de combustão depende das características físicas do processo de combustão e do nível de combustão. A combustão incompleta produz um espectro de diferentes gases, como p.ex. vapor de água, dióxido de carbono, monóxido de carbono, óxidos de azoto e pequenas concentrações de produtos de degradação orgânicos e inorgânicos.

4.5 Meios de extinção :

Usar um agente extintor adequado para o fogo das áreas em redor.

Efeitos no Meio Ambiente :

Este material não foi testado para efeitos ambientais.

4.6 Controles de Engenharia :

É da responsabilidade dos utilizadores a instalação de controlos técnicos para assegurar-se de cumprimento ambiental e de segurança de todas as normas locais, estatais e federais além do conforto do trabalhador. Seguem-se algumas recomendações:

Ventilação

Deve haver uma boa ventilação geral (>10 mudanças de ar/hora). As taxas de ventilação devem corresponder às condições existentes. Utilize exaustor de ar local, filtros, recintos fechados para o processamento ou outros controlos técnicos para manter os níveis de partículas em suspensão no ar abaixo dos Limites de Exposição no Local de Trabalho (Occupational Exposure Limits, OEL).

Área de geração de imagens

Dependerá do equipamento e das condições de geração de imagens. Consulte as especificações dos fabricantes do equipamento. Possivelmente requer ventilação local ou um sistema de filtragem para detritos e/ou odores sob determinadas condições do equipamento/meios/exposição para a manutenção de um local de trabalho seguro.

5. Recipiente de lixo

O transporte transfronteiriço de resíduo de alumínio deve cumprir com a legislação baseada na Convenção de Basileia e na Decisão da OCDE.

Catálogo de Resíduos Europeu (EWC) :

20 01 40

OECD: Lista verde.

GA 104 7602 00

6. Informações sobre transporte

As chapas não são consideradas como material perigoso sob regulamentos de transporte nacional ou internacional.

7. Armazenamento

Armazenamento :

Manter em local fresco e bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado.

Para informação específica relativa a condições ótimas de armazenagem, consulte as instruções gerais de uso deste produto.

8. Outras Informações

PASSADO

HISTÓRICO

Data de impressão : 2008-07-11.

Data de lançamento : 2008-07-08.

Versão : 1.2

Preparado por : Kodak Polychrome Graphics, EHS-EU/AF/AS/AU, Bunschoten, NL

Observação ao

Leitor

Ao que nos é dado saber, esta informação é correcta, porém não é dada nenhuma garantia nem se pode assumir qualquer responsabilidade civil. Os dados apresentados neste Boletim de Informações destinam-se exclusivamente à orientação no manejo e uso seguro do(s) produto(s) pelos clientes. Estes dados não constituem parte de qualquer especificação.

Este Boletim de Informações de Artigo cumpre com os requisitos da European Photo and Imaging Association (EPIA).

Data de
lançamento

2008-07-08.

Versão

1.2

Página

3

**SOMENTE PARA USO
INDUSTRIAL**