

BOLETIM DE INFORMAÇÕES DE PRODUTOS



Electra Excel printing plate HRL + HRO

1. Identificação do produto e da empresa

Nome do produto	: Electra Excel printing plate HRL + HRO	No. AIS	: P0062
Fornecedor	: Kodak Polychrome Graphics Europe S.A. 8, Avenue François Arago Zone Industrielle BP 116 92164 Antony Cedex France	Data de lançamento	: 2007-05-16.
		Versão	: 1.1
Para outra informação de segurança	: Kodak Polychrome Graphics EHS-Affairs EU/AF/AS/AU P.O. Box 56, 3750 GB Bunschoten, The Netherlands Phone: Int. +31 33 299 88 80 Fax: Int. +31 33 299 88 89 E-mail: EHS-EU@kodak.com		

2. Tipo do produto

Producto de Artes Gráficas.
Chapa positiva de impressão térmica

3. Composição

Nome químico	Número CAS	%
Alumínio	7429-90-5	>99
Resinas e colorantes	--	<1

Não há outros componentes presentes que, de acordo com os nossos conhecimentos e nas concentrações aplicadas são prejudiciais à saúde ou ao ambiente.

4. Saúde e Segurança

4.1 Geral

Durante a formação de imagens é possível a ocorrência de baixos níveis de emissões de substâncias perigosas (subprodutos térmicos). No entanto, em condições normais de utilização, a chapa não implicará em risco físico ou de saúde para os empregados. No entanto, o processo de formação de imagens produz gases que necessitam de ser filtrados do sistema de ar que passa através do gerador de imagens.

CUIDADO:

Sobreexposição a laser pode resultar em ablação do revestimento da chapa. Isso pode resultar numa superfície da chapa danificada, e em casos extremos o revestimento pode ser removido da chapa e ter lugar a formação de partículas (poeira). Estas partículas podem ser perigosas para o operador e podem danificar o equipamento. Por conseguinte, recomenda-se a utilização de um sistema de remoção de detritos ou de filtração que possa ser ajustado ao platesetter durante a formação de imagem deste produto.

4.2 Riscos à Saúde

Quantidades pequenas de gases perigosos e não perigosos e materiais formados por partículas tais como os da lista abaixo podem ser produzidas como sub-produtos da decomposição térmica durante a geração de imagens e ressecagem a laser.

	<u>Nº CAS :</u>	<u>Limites de exposição profissional</u>
Portugal		

Acetaldeído	75-07-0	Instituto Português da Qualidade (Portugal, 7/2004). TLV-C: 45 mg/m ³ STEL: 45 mg/m ³ 15 minuto/minutos.
Acetona	67-64-1	Instituto Português da Qualidade (Portugal, 7/2004). STEL: 1780 mg/m ³ 15 minuto/minutos. TLV-TWA: 1210 mg/m ³ 8 hora/horas.
Monóxido de carbono	630-08-0	Instituto Português da Qualidade (Portugal, 7/2004). TLV-TWA: 29 mg/m ³ 8 hora/horas.
Formaldehído	50-00-0	Instituto Português da Qualidade (Portugal, 7/2004). TLV-C: 0.37 mg/m ³ STEL: 0.37 mg/m ³ 15 minuto/minutos.
Dióxido de azoto	10102-44-0	Instituto Português da Qualidade (Portugal, 7/2004). STEL: 10 mg/m ³ 15 minuto/minutos. TLV-TWA: 6 mg/m ³ 8 hora/horas.
Monóxido de azoto	10102-43-9	Instituto Português da Qualidade (Portugal, 7/2004). TLV-TWA: 30 mg/m ³ 8 hora/horas.
Particulates (Insoluble) Not Otherwise Specified (PNOS)	KP013001	ACGIH TLV (Estados Unidos, 1/2006). Recommended TWA: 3 mg/m ³ 8 hora/horas. Formulário: Fração respirável Recommended TWA: 10 mg/m ³ 8 hora/horas. Formulário: Inalável

No que diz respeito à saúde e à segurança relacionadas com os produtos utilizados no processamento da chapa, fazemos referência à Folha de Dados de Segurança (SDS) dos referidos preparados.

4.3 Equipamentos de proteção pessoal :

Mãos : Utilize luvas resistentes a cortes.

Possíveis lacerações do alumínio de espessura reduzida. Se bem que pouco prováveis no caso de manejo de forma correcta, os cortes ou as lacerações do alumínio devem receber primeiros socorros/atendimento médico correctos.

4.4 Riscos de incêndio e Meios de extinção :

O suporte é feito de alumínio.

A natureza dos produtos de combustão depende das características físicas do processo de combustão e do nível de combustão. A combustão incompleta produz um espectro de diferentes gases, como p.ex. vapor de água, dióxido de carbono, monóxido de carbono, óxidos de azoto e pequenas concentrações de produtos de degradação orgânicos e inorgânicos.

4.5 Meios de extinção :

Usar um agente extintor adequado para o fogo das áreas em redor.

Efeitos no Meio Ambiente :

Este material não foi testado para efeitos ambientais.

4.6 Controlos de Engenharia :

É da responsabilidade dos utilizadores a instalação de controlos técnicos para assegurar-se de cumprimento ambiental e de segurança de todas as normas locais, estatais e federais além do conforto do trabalhador. Seguem-se algumas recomendações:

Ventilação

Deve-se assegurar que haja uma ventilação geral. A ventilação deve ser suficiente de forma a evitar-se que sejam ultrapassados os limites de exposição operacional aplicáveis. As taxas de renovação do ar devem corresponder às condições. É possível que em circunstâncias especiais seja necessário ventilação aspirada adicional, sistemas fechados ou protecção respiratória.

Área de geração de imagens

Dependerá do equipamento e das condições de geração de imagens. Consulte as especificações dos fabricantes do equipamento. Possivelmente requer ventilação local ou um sistema de filtragem para detritos e/ou odores sob determinadas condições do equipamento/meios/exposição para a manutenção de um local de trabalho seguro.

Secagem em estufa

Quando as condições de ventilação do recinto são precárias e/ou quando a estufa de secagem (cozimento) é instalada em áreas reduzidas com um texto baixo, podem manifestar-se odores. A instalação de exaustor de fumos (como os mini-exaustores de estufas Wisconsin - Wisconsin Oven mini-hoods) com escape para o lado externo é necessário sob as condições acima referidas para evitar a acumulação de odores e a manutenção de um local de trabalho seguro.

5. Recipiente de lixo

É da responsabilidade dos geradores a eliminação de todos os resíduos e efluentes de acordo com os regulamentos locais, estatais e federais.

Na maior parte dos países as chapas offset são consideradas como resíduo industrial e portanto não é permitida a eliminação destas como resíduos domésticos.

Os regulamentos sobre resíduos podem variar de um país para outro. Consulte os regulamentos locais pertinentes.

Recomendamos que os resíduos formados por chapas offset sejam removidos por uma empresa autorizada para reciclagem de alumínio.

O pH do revelador efluente deve ser > 12,5 na saída do processador e possivelmente requer neutralização ou remoção por empresa autorizada para a remoção de resíduos perigosos de forma a cumprir com os regulamentos em vigor.

Os filtros usados devem ser eliminados de acordo com os regulamentos locais, estatais e federais.

O transporte transfronteiriço de resíduo de alumínio deve cumprir com a legislação baseada na Convenção de Basileia e na Decisão da OCDE.

Catálogo de Resíduos Europeu : (EWC)

20 01 40

OECD: Lista verde.

GA 104 7602 00

6. Informações sobre transporte

As chapas não são consideradas como material perigoso sob regulamentos de transporte nacional ou internacional.

7. Armazenamento

Armazenamento :

Manter em local fresco e bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado.

Para informação específica relativa a condições óptimas de armazenagem, consulte as instruções gerais de uso deste produto.

8. Outras Informações

PASSADO

HISTÓRICO

Data de impressão : 2008-03-04.

Data de lançamento : 2007-05-16.

Versão : 1.1

Preparado por : Kodak Polychrome Graphics, EHS-EU/AF/AS/AU, Bunschoten, NL

Observação ao

Leitor

Ao que nos é dado saber, esta informação é correcta, porém não é dada nenhuma garantia nem se pode assumir qualquer responsabilidade civil. Os dados apresentados neste Boletim de Informações destinam-se exclusivamente à orientação no manejo e uso seguro do(s) produto(s) pelos clientes. Estes dados não constituem parte de qualquer especificação.

Este Boletim de Informações de Artigo cumpre com os requisitos da European Photo and Imaging Association (EPIA).

Data de
lançamento

2007-05-16.

Versão

1.1

Página

3

**SOMENTE PARA USO
INDUSTRIAL**